Industrie 4.0 / Steuerungstechnik / SPS



hps-Cutter Board

Experimentelle Schneide-Maschine hps-Cutter eine kleine aber echte Maschine. Zum schneiden von isolierten Kupferdrähten bis 0,5mm²

Kompakter Aufbau bestehend aus Schrittmotor mit Drahteinzung, elektr. Antriebseinheit (Spule) für Messerkopf und Amboss.

Ansteuerung über SPS (24V) oder μC (5V). I/O-Buchsen in 2 und 4mm ausgeführt.

Durch erhöhen der Antriebsspannung können auch stärkere Drähte geschnitten werden.



B2189

- 4mm Buchsen für Spannungs-Versorgung 24VDC min. 2A
- 2mm und 4mm Buchsen für Steuer Ein/Ausgänge
- Magnet Sensor B1 für Einbindung in bestehendes Sicherheitskonzept
- Magnet Sensor B2 für Absicherung der Schneideeinheit
- Elektromagnetischer Antrieb und Drahtzuführung mit Standard Industrie Bauteilen
- Alle beweglichen Teile mit demontierbarer Abdeckung
- Schneideinheit mit 24VDC Nennspannung.
- 24VDC Netzteil nicht im Lieferumfang



Web: www.hps-SystemTechnik.at mail: office@hps-SystemTechnik.at



Industrie 4.0 / Steuerungstechnik / SPS

B2189



Bild 1 | Ansicht Messerkopf ohne Schutzabdeckung

Detailansicht

Im Messerkopf ist das Messer eingespannt und kann nach längerer Nutzungsdauer einfach und schnell gewechselt werden. Schutzabdeckung kann über magnetischen Sensor abgesichert werden.

Empfohlenes Zubehör

- SPS oder µC

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten

Mechanische Angaben

Die Frontplatte des Boards besteht aus 5mm starkem Schichtpressstoff, mattblau mit weißen Symbolen und Texten entsprechend den Funktionsbaugruppen.



1130 Wien

Web: www.hps-SystemTechnik.at mail: office@hps-SystemTechnik.at